

IWAI TRADITION

PRODUCED AND BOTTLED BY SHINSHU MARS DISTILLERY



マルスウイスキーの生みの親、岩井喜一郎。

マルスウイスキーの原点 岩井ポットスティル



1960年。
岩井氏の設計図から
その歴史が始まった。

ウイスキー製造のシンボルとも言える蒸留機（ポットスティル）。マルスウイスキーの歴史はこのポットスティルなくては語る事が出来ません。弊社のウイスキープラント設計と製造指導をした人こそ、「岩井喜一郎」氏であり、この方こそが、マルスウイスキーの生みの親であります。

「岩井トラディション」は、

このポットスティルで蒸留されたウイスキー原酒をベースに、数種類のウイスキー原酒を絶妙なバランスでブレンドしたブレンドドウイスキーです。

MARS WHISKY
飲酒は20歳を過ぎてから。

IWAI TRADITION

PRODUCED AND BOTTLED BY SHINSHU MARS DISTILLERY

マルスウイスキーの原点・竹鶴レポートと岩井ポットスティル

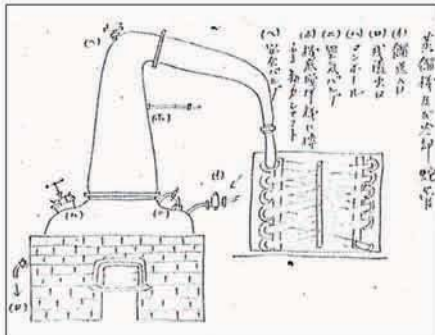
国産ウイスキーの生みの親として知られる竹鶴政孝氏。当時、24歳だった竹鶴氏に日本の本格ウイスキーの夜明けを託し、上司として彼を英国に送り出した男、その人こそ、マルスウイスキーの生みの親、岩井喜一郎氏です。竹鶴氏は、スコットランドにおけるウイスキー研修の結果を「ウイスキー報告書」にまとめ、岩井氏に提出しました。それこそ、後に国産ウイスキーの原点となった「竹鶴レポート」です。

マルスウイスキーは、当時弊社の顧問を務めていた岩井氏の指導のもと、竹鶴レポートを参考に設計されたウイスキー製造プラント、岩井ポットスティルによって蒸留された原酒を元に誕生しました。以来、ひたすらに正統スコッチウイスキーを超えるべく、原点に忠実に、本物のウイスキー造りに情熱を注いできました。

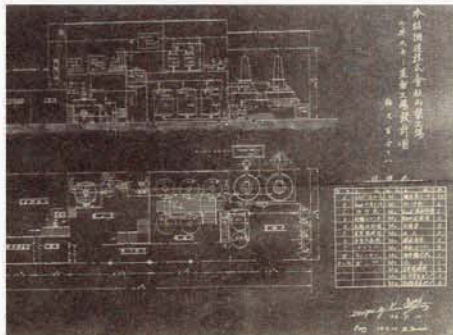
その成果は、ウイスキー通の間で“幻の逸品”と称されるまでになりました。



岩井 喜一郎氏 [故 本坊蔵吉(弊社元会長)の岳父]
(岩井式連続蒸留装置考案)、摂津酒造 専務



竹鶴レポート・ポットスティル説明図



岩井氏設計の
ウイスキー蒸留工場設計図の一部



信州ファクトリー・ポットスティル
(ストレートヘッド型)

「IWAI TRADITION」を生み出した信州ファクトリーは、信州中央アルプス駒ヶ岳山麓標高798mに立地し、空気は澄み、霧深く、冷涼で、花崗岩質土壌地下120mから出る美味しい水にも恵まれており、まさにウイスキー造りの理想郷と言えます。この商品の根幹にはこの環境が造り出した味わいが脈々と生きており、しっかりしたボディと上品で熟成感ある口当たりが特徴です。



積雪で覆われた信州ファクトリー

「IWAI TRADITION」テイastingコメント

- 色合い 鮮やかな黄金色。
- フレーバー 様々な樽種やピーティーなモルトをヴァッティングすることによる、複雑で心地良い印象が特徴。ボディがしっかりしており、水割りやハイボールでもその伸びや重厚感が損なわれず、味わうたびにバランス感のあるハーモニーが楽しめる。
- テイスト 重厚なイメージとは違って、口当りは柔らかい。長期熟成により生み出された上品な味わいと芯のあるしっかりと余韻が残る。

岩井氏への尊敬と感謝の気持ち

岩井氏設計のポットスティルが稼働して半世紀、マルスウイスキーの生みの親である岩井氏への尊敬と感謝の念を込めて、「岩井トラディション」と名付けました。

このウイスキーは、岩井氏設計のポットスティルで蒸留されたウイスキー原酒をベースに、数種類のウイスキー原酒を絶妙なバランスでブレンドしたブレンドドウイスキーです。

- ブレンドドウイスキー
- 原材料/モルト・グレーン
- アルコール分/40%
- 容量/750ml 瓶

IWAI
TRADITION
Blended
Japanese Whisky

SHINSHU MARS DISTILLERY
PRODUCED AND BOTTLED BY
HOMBO SHUZO CO., LTD.



岩井